

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
1.1 - PRESTAZIONE AMBIENTALE COMPLESSIVA					
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	1	Impegno da parte della direzione, compresi i dirigenti di alto grado	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	2	Definizione, a opera della direzione, di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale dell'installazione;	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	3	Pianificazione e adozione delle procedure, degli obiettivi e dei traguardi necessari, congiuntamente alla Pianificazione finanziaria e agli investimenti;	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	4	Attuazione delle procedureprestando particolare attenzione ai seguenti aspetti a) struttura e responsabilità, b) assunzione, formazione, sensibilizzazione e competenza, c) comunicazione, d) coinvolgimento del personale, e) documentazione, f) controllo efficace dei processi, g) programmi di manutenzione, h) preparazione e risposta alle emergenze, i) rispetto della legislazione ambientale,	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	5	Controllo delle prestazioni e adozione di misure correttive, in particolare rispetto a: a) monitoraggio e misurazione, b) azione correttiva e preventiva, c) tenuta di registri, d) verifica indipendente (ove praticabile) interna o esterna, al fine di determinare se il sistema di gestione ambientale sia conforme a quanto previsto e se sia stato attuato e aggiornato correttamente;	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	6	Riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo, adeguato ed efficace	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	7	Attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite	Applicata	Sistema ISO 14001

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	8	Attenzione agli impatti ambientali dovuti a un eventuale smantellamento dell'impianto in fase di progettazione di un nuovo impianto, e durante l'intero ciclo di vita	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	9	Svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	10	Gestione dei flussi di rifiuti	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	11	Inventario dei flussi delle acque reflue e degli scarichi gassosi	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	12	Piano di gestione dei residui	Applicata	Sistema ISO 14001
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	13	Piano di gestione in caso di incidente	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	14	Piano di gestione degli odori	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
1	Istituzione e applicazione di un sistema di gestione ambientale avente le caratteristiche seguenti:	15	Piano di gestione del rumore e delle vibrazioni	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	1	Predisporre e attuare procedure di preaccettazione e caratterizzazione dei rifiuti	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	2	Predisporre e attuare procedure di accettazione dei rifiuti	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	3	Predisporre e attuare un sistema di tracciabilità e un inventario dei rifiuti	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	4	Istituire e attuare un sistema di gestione della qualità del prodotto in uscita	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	5	Garantire la segregazione dei rifiuti	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	6	Garantire la compatibilità dei rifiuti prima del dosaggio o della miscelatura	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell'impianto, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito	7	Cernita dei rifiuti solidi in ingresso	Applicata	Sistema SGS-PIR UNI 10671/19
3	Al fine di favorire la riduzione delle emissioni in acqua e in atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e mantenere, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un inventario dei flussi di acque reflue e degli scarichi gassosi che comprenda tutte le caratteristiche seguenti:	1	Informazioni circa le caratteristiche dei rifiuti da trattare e dei processi di trattamento dei rifiuti, tra cui: a) flussogrammi semplificati dei processi, che indichino l'origine delle emissioni; b) descrizioni delle tecniche integrate nei processi e del trattamento delle acque reflue/degli scarichi gassosi alla fonte, con indicazione delle loro prestazioni;	Applicata	scarichi idrici chiusi emissioni in atmosfera su sistema scrubber di contenimento

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
3	Al fine di favorire la riduzione delle emissioni in acqua e in atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e mantenere, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un inventario dei flussi di acque reflue e degli scarichi gassosi che comprenda tutte le caratteristiche seguenti:	2	Informazioni sulle caratteristiche dei flussi delle acque reflue, tra cui: a) valori medi e variabilità della portata, del pH, della temperatura e della conducibilità; b) valori medi di concentrazione e di carico delle sostanze pertinenti (ad esempio COD/TOC, composti azotati, fosforo, metalli, sostanze prioritarie/microinquinanti) e loro variabilità; c) dati sulla bioeliminabilità [ad esempio BOD, rapporto BOD/COD, test Zahn-Wellens, potenziale di inibizione biologica	Applicata	scarichi idrici chiusi emissioni
3	Al fine di favorire la riduzione delle emissioni in acqua e in atmosfera, la BAT consiste nell'istituire e mantenere, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un inventario dei flussi di acque reflue e degli scarichi gassosi che comprenda tutte le caratteristiche seguenti:	3	Informazioni sulle caratteristiche dei flussi degli scarichi gassosi, tra cui: a) valori medi e variabilità della portata e della temperatura; b) valori medi di concentrazione e di carico delle sostanze pertinenti (ad esempio composti organici, POP quali i PCB) e loro variabilità; c) infiammabilità, limiti di esplosività inferiori e superiori, reattività; d) presenza di altre sostanze che possono incidere sul sistema di trattamento degli scarichi gassosi o sulla sicurezza dell'impianto (es. ossigeno, azoto, vapore acqueo, polveri).	Applicata	scarichi idrici chiusi emissioni
4	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	1	Ubicazione ottimale del deposito	Applicata	aree dedicate riportate su planimetria
4	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	2	Sono adottate misure per evitare l'accumulo di rifiuti, ad esempio: — la capacità massima del deposito di rifiuti viene chiaramente stabilita e non viene superata, tenendo in considerazione le caratteristiche dei rifiuti (ad esempio per quanto riguarda il rischio di incendio) e la capacità di trattamento, — il quantitativo di rifiuti depositati viene regolarmente monitorato in relazione al limite massimo consentito per la capacità del deposito, — il tempo massimo di permanenza dei rifiuti viene chiaramente definito.	Applicata	aree dedicate riportate su planimetria

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
4	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	3	<p style="text-align: center;">Le misure comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none"> — chiara documentazione ed etichettatura delle apparecchiature utilizzate per le operazioni di carico, scarico e deposito dei rifiuti, — i rifiuti notoriamente sensibili a calore, luce, aria, acqua ecc. sono protetti da tali condizioni ambientali, — contenitori e fusti e sono idonei allo scopo e conservati in modo sicuro 	Applicata	scarichi idrici chiusi emissioni
4	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato al deposito dei rifiuti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito.	4	Se del caso, è utilizzato un apposito spazio per il deposito e la movimentazione di rifiuti pericolosi imballati.	Applicata	aree dedicate riportate su planimetria
5	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato alla movimentazione e al trasferimento dei rifiuti, la BAT consiste nell'elaborare e attuare procedure per la movimentazione e il trasferimento	1	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato alla movimentazione e al trasferimento dei rifiuti, la BAT consiste nell'elaborare e attuare procedure per la movimentazione e il trasferimento	Applicata	aree dedicate riportate su planimetria posizionate per la riduzione dei percorsi
1.2 MONITORAGGIO					

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
6	<p>Per quanto riguarda le emissioni nell'acqua identificate come rilevanti nell'inventario dei flussi di acque reflue , la BAT consiste nel monitorare i principali parametri di processo (ad esempio flusso, pH, temperatura, conduttività, BOD delle acque reflue) nei punti fondamentali (ad esempio all'ingresso e/o all'uscita del pretrattamento, all'ingresso del trattamento finale, nel punto in cui le emissioni fuoriescono dall'installazione).</p>	1	<p>Monitorare i principali parametri di processo (ad esempio flusso, pH, temperatura, conduttività, BOD delle acque reflue) nei punti fondamentali (ad esempio all'ingresso e/o all'uscita del pretrattamento, all'ingresso del trattamento finale, nel punto in cui le emissioni fuoriescono dall'installazione).</p>	NA	<p>circuito chiuso non sono presenti scarichi industriali in fognatura</p>
7	<p>Monitorare le emissioni nell'acqua almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.</p>	1	<p>Parametri, norme e frequenze riportate nelle Conclusioni sulle BAT di cui all'adecisione UE 2018/1147</p>	NA	<p>circuito chiuso non sono presenti scarichi industriali in fognatura</p>

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
8	Monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno alla frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO, le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente.	1	Parametri, norme e frequenze riportate nelle Conclusioni sulle BAT di cui alla decisione UE 2018/1147	Applicata	programma di controllo concordato da PMC
9	Monitorare le emissioni diffuse di composti organici nell'atmosfera derivanti dalla rigenerazione di solventi esausti, dalla decontaminazione tramite solventi di apparecchiature contenenti POP, e dal trattamento fisico-chimico di solventi per il recupero del loro potere calorifico, almeno una volta l'anno, utilizzando una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito	1	a) misurazione b) fattori di emissione c) Bilancio di massa	NA	non sono presenti solventi
10	Monitorare periodicamente le emissioni di odori	1		NA	
11	Monitorare, almeno una volta all'anno, il consumo annuo di acqua, energia e materie prime, nonché la produzione annua di residui e di acque reflue	1		applicata	monitoraggio come da PMC su report annuale

1.3 - EMISSIONI IN ATMOSFERA

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
12	Per prevenire le emissioni di odori, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione degli odori che includa tutti gli elementi riportati di seguito:	1	<p style="text-align: center;">un protocollo contenente azioni e scadenze,</p> <ul style="list-style-type: none"> — un protocollo per il monitoraggio degli odori come stabilito nella BAT 10, — un protocollo di risposta in caso di eventi odorigeni identificati, ad esempio in presenza di rimostranze, — un programma di prevenzione e riduzione degli odori inteso a: <ul style="list-style-type: none"> identificarne la o le fonti; caratterizzare i contributi delle fonti; attuare misure di prevenzione e/o riduzione. 	Applicata	emissioni trattate da scrubber dedicati
13	Per prevenire le emissioni di odori, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'applicare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	1	<p>a - Ridurre al minimo i tempi di permanenza; b -Uso di trattamento chimico; c -Ottimizzare il trattamento aerobico</p>	Applicata	emissioni trattate da scrubber dedicati
14	Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera - in particolare di polveri, composti organici e odori - o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	1	<p>a - Ridurre al minimo il numero di potenziati fonti di emissioni diffuse</p> <p>b - Selezione e impiego di apparecchiature ad alta integrità</p> <p>c - Prevenzione della corrosione</p> <p>d - Contenimento, raccolta e trattamento delle emissioni diffuse</p> <p>e - Bagnatura</p> <p>f - Manutenzione</p> <p>g - Pulizia delle aree di deposito e trattamento dei rifiuti</p> <p>h - Programma di rilevazione e</p>	Applicata	emissioni trattate da scrubber dedicati
15	La BAT consiste nel ricorrere alla combustione in torcia (flaring) esclusivamente per ragioni di sicurezza o in condizioni operative straordinarie (per esempio durante le operazioni di avvio, arresto ecc.) utilizzando entrambe le tecniche indicate di seguito	1	<p>a - Corretta progettazione degli impianti</p> <p>b - gestione degli impianti</p>	NA	Non presente

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
16	Per ridurre le emissioni nell'atmosfera provenienti dalla combustione in torcia, se è impossibile evitare questa pratica, la BAT consiste nell'usare entrambe le tecniche riportate di seguito	1	a - Corretta progettazione dei dispositivi di combustione in torcia b - Monitoraggio e registrazione dei dati nell'ambito della gestione della combustione in torcia	NA	Non presente
1.4 RUMORE E VIBRAZIONI					
17	Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito:	1	un protocollo contenente azioni da intraprendere e scadenze adeguate;	Applicata	valutazione secondo PMC
17	Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito:	2	un protocollo per il monitoraggio del rumore e delle vibrazioni;	Applicata	valutazione secondo PMC

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
17	Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito:	3	un protocollo di risposta in caso di eventi registrati riguardanti rumore e vibrazioni, ad esempio in presenza di rimostranze	Applicata	valutazione secondo PMC e DVR
17	Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nel predisporre, attuare e riesaminare regolarmente, nell'ambito del sistema di gestione ambientale (cfr. BAT 1), un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito:	4	un programma di riduzione del rumore e delle vibrazioni inteso a identificarne la o le fonti, misurare/stimare l'esposizione a rumore e vibrazioni, caratterizzare i contributi delle fonti e applicare misure di prevenzione e/o riduzione.	Applicata	valutazione secondo PMC e DVR
18	Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'applicare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito.	1	a- Ubicazione adeguata delle apparecchiature e degli edifici b - Misure operative c - Apparecchiature a bassa rumorosità d - Apparecchiature per il controllo del rumore e delle vibrazioni e - Attenuazione del rumore	Applicata	valutazione secondo PMC e DVR
1.5 Emissioni nell'acqua					

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
19	Al fine di ottimizzare il consumo di acqua, ridurre il volume di acque reflue prodotte e prevenire le emissioni nel suolo e nell'acqua, o se ciò non è possibile per ridurle, la BAT consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito	1	<ul style="list-style-type: none"> a - Gestione dell'acqua b - Ricircolo dell'acqua c - Superficie impermeabile d - Tecniche per ridurre la probabilità e l'impatto di tracimazioni e malfunzionamenti di vasche e serbatoi e - Copertura delle zone di deposito e di trattamento dei rifiuti f - La segregazione dei flussi di acque g - Adeguate infrastrutture di drenaggio h - Disposizioni in merito alla progettazione e manutenzione per consentire il rilevamento e la riparazione delle perdite i - Adeguata capacità di deposito temporaneo 	NA	Non è presente uno scarico industriale, utilizzo di acqua esclusivamente per i processi produttivi
20	Al fine di ridurre le emissioni nell'acqua, la BAT per il trattamento delle acque reflue consiste nell'utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito.	1	<ul style="list-style-type: none"> a - Equalizzazione b - Neutralizzazione c - Separazione d - Adsorbimento e - Distillazione/rettificazione f - Precipitazione g - Ossidazione chimica h - Riduzione chimica i - Evaporazione j - Scambio ioni k - Strippaggio l - Trattamento a fanghi attivi m - Bioreattore a membrana n - Nitrificazione/denitrificazione quando il trattamento comprende un trattamento biologico o - Coagulazione e flocculazione p - Sedimentazione q - Filtrazione r - Flottazione <p>Limiti di emissione associati alla BAT riportati nel documento</p>	NA	Non è presente uno scarico industriale, utilizzo di acqua esclusivamente per i processi produttivi

1.6 -Emissioni da inconvenienti e incidenti

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
21	Per prevenire o limitare le conseguenze ambientali di inconvenienti e incidenti, la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito, nell'ambito del piano di gestione in caso di incidente (cfr. BAT 1)	1	<p style="text-align: center;">a - Misure di protezione</p> <p style="text-align: center;">b - Gestione delle emissioni da inconvenienti/incidenti</p> <p style="text-align: center;">c - Registrazione e sistema di valutazione degli inconvenienti/incidenti</p>	Applicata	Azienda a rischio di incidente rilevante con valutazioni specifiche di rischio incidentale e predisposizione di PEE e PEI
1.7 - Efficienza nell'uso dei materiali					
22	Ai fini dell'utilizzo efficiente dei materiali, la BAT consiste nel sostituire i materiali con rifiuti.	1	Per il trattamento dei rifiuti si utilizzano rifiuti in sostituzione di altri materiali (ad esempio: rifiuti di acidi o alcali vengono utilizzati per la regolazione del pH; ceneri leggere vengono utilizzate come agenti leganti).	NA	
1.8 - Efficienza energetica					
23	Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente, la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche indicate di seguito.	1	<p style="text-align: center;">a - Piano di efficienza energetica</p> <p style="text-align: center;">b - Registro del bilancio energetico</p>	Applicata	manuali di gestione energetica ISO 14001
1.9 - Riutilizzo degli imballaggi					
24	Al fine di ridurre la quantità di rifiuti da smaltire, la BAT consiste nel riutilizzare al massimo gli imballaggi, nell'ambito del piano di gestione dei residui (cfr. BAT 1).	1	Gli imballaggi (fusti, contenitori, IBC, pallet ecc.), quando sono in buone condizioni e sufficientemente puliti, sono riutilizzati per collocarvi rifiuti, a seguito di un controllo di compatibilità con le sostanze precedentemente contenute. Se necessario, prima del riutilizzo gli imballaggi sono sottoposti a un apposito trattamento (ad esempio, ricondizionati, puliti).	Applicata	gestione imballi tramite CONAI

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
-----	-----------	--------	-------------	--------------	--------------

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
-----	-----------	--------	-------------	--------------	--------------

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
-----	-----------	--------	-------------	--------------	--------------

ELENCO DELLE BAT - POLETTO ALDO SRL

BAT	Argomento	Numero	Descrizione	Applicazione	Osservazioni
-----	-----------	--------	-------------	--------------	--------------