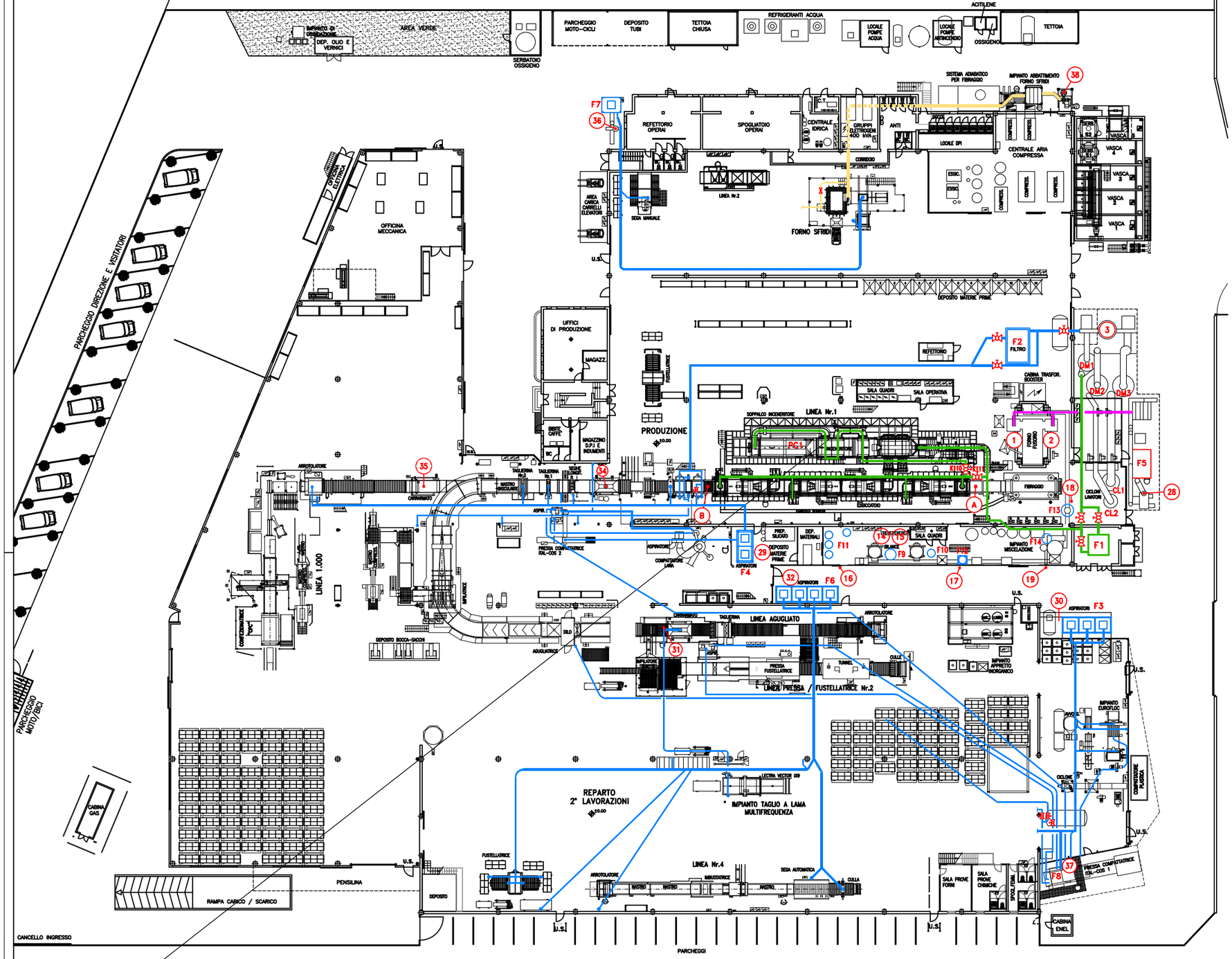

ELENCO PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA

RIF.	DENOMINAZIONE	COORDINATE GEOGRAFICHE "UTM"
1	Forno fusorio – Camino Dx	X= 5.048.557.009 Y= 757.335.072
2	Forno fusorio – Camino Sx	X= 5.048.554.580 Y= 757.339.381
3	Aspirazione fibraggio/polimerizzazione	X= 5.048.563.604 Y= 757.351.549
14	Stoccaggio Materie prime	X= 5.048.553.147 Y= 757.313.252
15	Stoccaggio Materie prime	X= 5.048.549.705 Y= 757.317.053
16	Pesatura Materie prime	X= 5.048.553.703 Y= 757.306.422
17	Trasporto Materie prime	X= 5.048.546.434 Y= 757.318.955
18	Trasporto Materie prime	X= 5.048.545.786 Y= 757.336.992
19	Miscelazione Materie prime	X= 5.048.540.404 Y= 757.329.446
28	Abbattimento polveri forno fusorio	X= 5.048.542.900 Y= 757.345.198
29	Filtro depolverazione linea 1	X= 5.048.563.295 Y= 757.296.544
30	Filtro depolverazione impianto Eurofloc	X= 5.048.531.938 Y= 757.325.445
31	Cappa carrarmato linea Agugliato	X= 5.048.523.994 Y= 757.295.688
32	Filtro depolverazione 2° lavorazioni	X= 5.048.555.966 Y= 757.294.140
34	Cappa carrarmato 1 – Linea 1	X= 5.048.576.366 Y= 757.287.219
35*	Cappa carrarmato 2 – Linea 1	X= 5.048.593.058 Y= 757.267.094
36*	Filtro fustellatrici manuali	X= 5.048.619.845 Y= 757.290.156
37*	Cappa pressa compattatrice	X= 5.048.505.487 Y= 757.313.050
38	Abbattimento forno sfridi	X= 5.048.563.604 Y= 757.351.549

ELENCO SISTEMI DI ABBATTIMENTO

RIF.	RIF. EMISS.	DENOMINAZIONE	SISTEMA ABBATTIM.	COORDINATE GEOGRAFICHE "UTM"
CL 1	3	Ciclone aspirazione fibraggio zona n° 2/3	Ciclone	X= 5.048.545.401 Y= 757.342.102
CL 2	3	Ciclone aspirazione fibraggio zona n° 1	Ciclone	X= 5.048.543.298 Y= 757.340.918
DM 1	3	Demister post combustore – Linea 1	Pacchi vicotex	X= 5.048.560.568 Y= 757.347.368
DM 2	3	Demister aspirazione fibraggio zona 1	Pacchi vicotex	X= 5.048.557.031 Y= 757.346.860
DM 3	3	Demister aspirazione fibraggio zona 2/3	Pacchi vicotex	X= 5.048.555.245 Y= 757.349.692
PC 1	3	Post combustore – Linea 1	Termico	X= 5.048.568.782 Y= 757.310.375
F 1	3	Filtro fumi post combustore – Linea 1	Pannelli filtranti	X= 5.048.538.959 Y= 757.338.753
F 2	3	Aspirazione nastri raffreddamento lana	Pannelli filtranti	X= 5.048.528.812 Y= 757.332.604
F 3	30	Filtro aspirazione polveri impianto Eurofloc	Filtro a maniche	X= 5.048.505.487 Y= 757.313.050
F 4	29	Filtro aspirazione polveri linea 1	Filtro a maniche	X= 5.048.559.407 Y= 757.297.468
F 5	28	Filtro polveri forno fusorio	Filtro a maniche	X= 5.048.542.231 Y= 757.346.865
F 6	32	Filtro aspirazione polveri 2° lavorazioni	Filtro a maniche	X= 5.048.550.048 Y= 757.304.677
F 7	36	Filtro aspirazione polveri fustellatrici manuali	Filtro a maniche	X= 5.048.616.615 Y= 757.289.844
F 8	37	Filtro aspirazione polveri pressa compattatrice	Filtro a maniche	X= 5.048.504.272 Y= 757.310.268
F 9	14	Filtro aspiraz. polveri stoccaggio materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.551.576 Y= 757.312.615
F 10	15	Filtro aspiraz. polveri stoccaggio materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.548.883 Y= 757.317.690
F 11	16	Filtro aspiraz. polveri pesatura materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.555.864 Y= 757.307.464
F 12	17	Filtro aspiraz. polveri trasporto materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.546.205 Y= 757.320.612
F 13	18	Filtro aspiraz. polveri trasporto materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.544.909 Y= 757.335.483
F 14	19	Filtro aspiraz. polveri miscelaz. materie prime	Filtro a maniche	X= 5.048.543.539 Y= 757.331.522

ELENCO PUNTI DI EMISSIONI DIFFUSE

RIF.	DENOMINAZIONE	COORDINATE GEOGRAFICHE "UTM"
A	Ingresso essicatoio	X= 5.048.553.540 Y= 757.326.804
B	Uscita essicatoio	X= 5.048.571.750 Y= 757.297.827

FUMI DI COMBUSTIONE CAMINO C3

FUMI DI COMBUSTIONE CAMINO C28

ASPIRAZIONI PARTICOLATO

ASPIRAZIONI FORNO SFRIDI

REV.	DESCRIZIONE	DATA	DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO
J	AGGIORNAMENTO LAYOUT SETTEMBRE 2019	04.10.19	S.P.		
I	MODIFICA ACCESSO CARRAIO LATO EST	07.12.18	S.P.		
H	INSERIMENTO LINEA LECTRA VECTOR	23.11.18	S.P.		
G	AGGIORNAMENTO SPOGLIATOI OPERAI E LABORATORIO	04.05.16	S.P.		
F	AGGIORNAMENTO LAYOUT	24.06.15	M.S.		
E	AGGIORNAMENTO LAYOUT	04.03.15	S.P.		
D	REVISIONE GENERALE	06.05.14	L.C.		
C	SPOSTATO CAMINO Nr. 31	27.08.10	L.L.		
B	SPOSTATO FILTRO F7 ED PUNTO DI EMISSIONE Nr.36	26.07.10	S.P.		
A	AGGIORNAMENTO LAY-OUT	23.07.10	S.P.		
0	PRIMA EMISSIONE	20.12.07	S.P.		

SCALA	1:250	DATA	REVISIONE	FORMATO	A1
DISEGNATO	S.P.	20.12.07	J	TAVOLA N°	1
VERIFICATO					
APPROVATO					

CLIENTE: EUROFIBRE S.P.A.

IMPIANTO: PLANIMETRIA STABILIMENTO M1 / M2 VIA VENIER, 41

OGGETTO: LAY-OUT GENERALE

N° DISEGNO: EFB-M1-105V

COMMESSA:

A termine di Legge e' vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno senza l'autorizzazione scritta della TEN ENGINEERING S.r.l.

TEN ENGINEERING s.r.l.
CONSULENZA TECNICA – PROGETTAZIONE IMPIANTI E PROCESSI INDUSTRIALI
Via Roma, 261/40 – 31020 – VILLORBA (TV) – Tel. 0422 608216 Fax 0422 609257

Riproduzione cartacea del documento informatico sottosdritto digitalmente da
VACCARI PAOLO il 04/11/2022 09:23:46
MASSARO DAVID il 04/11/2022 09:53:31
ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005
PROTOCOLLO GENERALE E. 0032464/64521 del 07/11/2022