

TITOLO:

GESTIONE DELLA QUALITA' DEI PRODOTTI

INDICE DELLE REVISIONI

[illegible]

RESPONSABILITA'

	ELABORAZIONE	VERIFICA	APPROVAZIONE
DATA	04 Gennaio 2021	04 Gennaio 2021	04 Gennaio 2021
FUNZIONE	QA OFFICER Stabilimento di Musile di Piave Mauro Ardemagni	Resp. HS Stabilimento di Musile di Piave Maria Silva Chinellato	Datore di Lavoro Marco Garuti
FIRMA			

SEDE AMMINISTRATIVA E OPERATIVA DI MUSILE DI PIAVE (VE)

	PRESA VISIONE	PRESA VISIONE	APPROVAZIONE
DATA	04 Gennaio 2021	04 Gennaio 2021	04 Gennaio 2021
FUNZIONE	RSPP Maria Silva Chinellato	Responsabile di Produzione Valentina Stojanova	Datore di Lavoro Marco Garuti
FIRMA			

1. SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE.

1.1 Scopo.

La seguente procedura descrive la gestione della qualità delle materie End of Waste (EoW - Reg. UE N.1179/2012) prodotte dal ciclo produttivo dell'impianto di Musile di Piave (VE).

1.2 Campo di applicazione.

Questa procedura si applica nello stabilimento SIBELCO GREEN SOLUTIONS di MUSILE di PIAVE (VE)

2. PREMESSA.

Le materie EoW ricavate dalle lavorazioni di Sibelco Green Solutions, sono comunemente chiamate "VPF" (Vetro Pronto al Forno).

Il VPF è il prodotto finito derivato dalla lavorazione del rottame di vetro in ingresso nell'impianto.

Gli standard qualitativi che consentono di definire il VPF prodotto come materiale EoW sono:

	Allegato I del Regolamento (UE) n.1179/2012	
	Concentrazione (ppm)	Pezzi (N.)
Ceramica	(*)	-
Organico	< 2000	-
Pietre	(*)	-
Vetro Retinato	-	-
Metallo Amagnetico	< 60	-
Metallo magnetico	< 50	-
Vetro ceramica e refrattari	(*)	-

(*) la somma di ceramica pietre e vetro ceramica <100 ppm per vetro > 1mm

(*) la somma di ceramica pietre e vetro ceramica <1500 ppm per vetro < 1 mm

Compito di Sibelco Green Solutions è di produrre il Vetro Pronto al Forno con gli standard qualitativi stabiliti dal Reg. UE N.1179/2012.

3. MODALITA' DI VERIFICA DELLA QUALITA' DEL MATERIALE PRODOTTO.

3.1. Analisi merceologiche sul Vetro Pronto al Forno.

Sibelco Green Solutions svolge attraverso il laboratorio accreditato e certificato "Lecher Ricerche e Analisi srl", delle analisi in continuo sull'EoW (Vetro Pronto al Forno).

Le analisi effettuate sull'EoW (Vetro Pronto al Forno) prodotto, vengono svolte su lotti di produzione di circa 30 ton che rappresentano il quantitativo di un carico al cliente.

Il tipo di analisi che si svolge sull'EoW (Vetro Pronto al Forno) è un'analisi merceologica, con riferimento alla procedura Lecher PO 075_Analisi VPF.

Il materiale prodotto viene controllato attraverso l'analisi merceologica svolta dall'operatore Lecher. A esito positivo dell'analisi, il materiale viene spostato nel box "pronto partenza" (Box VPF Esterno).

Nel caso di analisi con esito non in specifica, il materiale viene sottoposto a ripasso dalla tramoggia Pos. 134 (raffinazione con passaggio nella linea delle selezionatrici ottiche)

4. RESPONSABILITA'.

- dell'attuazione della procedura è del Responsabile Tecnico
- dell'attuazione della procedura è del Responsabile di Produzione
- dell'aggiornamento della procedura è del Responsabile QHS & S.