

**CONTROLLO DELLE POLVERI GENERATE DAL FUNZIONAMENTO
DEI FILTRI DI ASPIRAZIONE**

A.	Origine e Causa:	Corretto funzionamento dei filtri di aspirazione dell'impianto di aspirazione polveri e conseguente emissione di polveri in atmosfera.
B.	Addetti al Controllo:	<ul style="list-style-type: none">• Responsabile di Produzione• Capoturno• Addetto manutenzione
C.	Precauzioni:	<ol style="list-style-type: none">1. Controllo e ispezione visiva reparto filtri (per turno)2. Controllo e registrazione giornaliera dei depressimetri (ΔP)3. Controllo e registrazione settimanale dei depressimetri (ΔP)4. Controllo in continuo su ogni mandata tramite rilevatore polvere sonda triboelettrica collegato alla supervisione.5. Apertura e controllo mensile filtri. Esecuzione di eventuale pulizia delle maniche filtranti.6. Periodica sostituzione maniche filtranti.7. Campionamento e analisi annuale delle emissioni in atmosfera svolto da laboratorio Accreditato (come richiesto dalla determina autorizzativa all'esercizio)8. Ulteriore campionamento e analisi delle emissioni in atmosfera svolta a distanza di circa 6 mesi da quella autorizzativa, per aumentare la sicurezza nei controlli sulle emissioni.
D.	Modalità:	<p>I filtri a manica dell'essiccatore e dell'impianto di aspirazione polveri, sono dotati di un automatismo atto ad effettuare uno scuotimento per la pulizia automatica delle maniche filtranti (sparo contrario).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ad ogni turno il capoturno durante il giro di ispezione dei vari reparti dell'impianto, ispeziona i filtri 123-124-141-142.2. Quotidianamente vengono controllati dal Capoturno e/o dal Responsabile di Produzione i depressimetri posti su ogni filtro. Al controllo segue la registrazione delle misurazioni dei ΔP riscontrati sull'apposito modulo Doc. QHSE PROD.009.3. Settimanalmente l'operazione di controllo dei depressimetri viene registrata sull'apposito documento di registrazione IO.HSE.003-MUS-All. 14. In continuo viene controllato direttamente dalla supervisione in sala comandi l'eventuale spargimento di polveri sopra soglia attraverso le sonde triboelettriche poste su ogni mandata.5. Mensilmente l'addetto manutenzione assieme al capoturno ispezionano i filtri per verificare eventuali anomalie di funzionamento dei filtri e delle maniche filtranti. A necessità vengono svolte le seguenti attività:<ul style="list-style-type: none">- Pulizia filtro

		<ul style="list-style-type: none">- Pulizia delle maniche filtranti- Sostituzione di eventuali maniche filtranti ammalorate- Sostituzione e manutenzione di componenti meccanici del filtro (es. valvole sparo pulizia, membrane valvole ecc.) <p>6. Con periodicità annuale o in funzione dell'andamento delle analisi si prevede la sostituzione da parte di ditta incaricata di tutte le maniche dei filtri.</p> <p>7. Campionamento e analisi polveri svolto da laboratorio accreditato e certificato.</p> <p>8. Nel corso dell'anno vengono svolte 2 campionamenti e analisi dell'emissioni (Camino 1). Un campionamento è richiesto dalla determina autorizzativa Il secondo campionamento è svolto per incrementare il controllo e la sicurezza delle emissioni in atmosfera. I campionamenti devono essere svolti, come richiesto dalla Determina autorizzativa, nelle “più gravose” condizioni. Quindi durante l'esecuzione dei campionamenti si spingerà l'impianto alle impostazioni massime di lavorazione.</p>
E.	Responsabilità:	<ul style="list-style-type: none">• Responsabile tecnico impianto• Responsabile Produzione