

Impianto Bollate.

L'impianto denominato Bollate ed adibito alla produzione di M125 è stato fermato ad Marzo 2012; successivamente l'impianto è stato svuotato e bonificato. I prodotti della bonifica sono stati raccolti e smaltiti secondo la attuale normativa.

Le apparecchiature sono poi state soffiate ed aperte all'aria nei punti più bassi; in particolare sono state bonificate:

Colonna C20
Colonna C21
Serbatoio D100
Serbatoio D1100
Colonna C33
Colonna C660
Serbatoio C660
Scambiatore E21/C
Evaporatori E10/A-B-C
Colonna 14-54
Colonna C610
Colonna C141
Colonna C500
Sezione Pilota HFA

Il reattore R20/A è stato svuotato del Catalizzatore raccolto in fusti e poi regolarmente smaltito

I serbatoio D64, D64/A ,12-15, 12-27, 12-06, 12-93, 11-77 12-51 12-22 sono stati scaricati, bonificati, soffiati e aperti all'aria

I serbatoi 11-01, 11-06, 12-14, D7000 sono stati svuotati del prodotto ma necessitano di pulizia mediante lavaggio in fase di programmazione

Il Serbatoio 12-37 contiene ancora circa 3 mc di KOH al 50% da recuperare a breve.

Tutte le pompe dopo bonifica sono state aperte all'aria (con rubinetti di intercetto aperti).

L'impianto frigorifero è stato bonificato e aperto all'aria; rimane da recuperare l'olio presente nei recuperatori (Booster e Samifi) attualmente in fase di definizione.

Tutte le linee utilizzate per la marcia M125 sono state soffiate ed aperte all'aria

Rimane da bonificare la linea di alimentazione metano; in fase di realizzazione.

I camini del B20 (682) e B1100 (538) sono inattivi.

Sezione Termossidatore.

La sezione ha completato la termodistruzione dei prodotti della rampa confezionamento ad Giugno 2013.

La sezione è in fase di bonifica per eliminazione delle acque residue presenti nelle capacità.

E' pure in corso la bonifica della linea di metano.

Gli assorbitori a carboni attivi sono inattivi ma contengono ancora il carbone che deve essere scaricato e smaltito.

I camini dei carboni attivi (744) e termossidatore (745) sono inattivi.

Rampa confezionamento.

I serbatoi sono stati svuotati e bonificati; è in fase di realizzazione l'apertura all'aria.

Sezione PAC.

I reattore R281/A-B-C-D-E e le tubazioni di alimentazione e scarico sono stati svuotati bonificati e aperti all'aria.

Rimangono da vuotare

D285 contenente PAC crudo

D270/1-2-3-4-5-6 contenenti da residui di pac da vuotare e bonificare.

D265-266-267-268 contenenti acido cloridrico 33% da vuotare e bonificare.

Il camini relativo (748) è inattivo.