



**ZIGNAGO VETRO S.P.A.**  
**Stabilimento di Fossalta di Portogruaro**

**NUOVO FORNO 14 E RINNOVAMENTO DEL FORNO 11**



***Provvedimento Autorizzativo Unico Ambientale***  
***Ulteriori integrazioni volontarie***  
***Relazione***

<b>Proponente e progettista</b>	<b>Consulente tecnico</b>
<p><b>Zignago Vetro</b></p>  <p>Via Ita Marzotto 8 30025 Fossalta di Portogruaro (VE)</p>	 <p>c/o Parco Scientifico Tecnologico VEGA Via delle Industrie, 5 - 30175 Venezia (VE) <a href="http://www.eambiente.it">www.eambiente.it</a>; <a href="mailto:info@eambiente.it">info@eambiente.it</a> Tel. 041 5093820; Fax 041 5093886</p>

SERVIZIO: VIA e AIA			Unità Operativa: VALUTAZIONI AMBIENTALI E AUTORIZZAZIONI	Codice Commessa: C21-008211		
00	20.04.2021	Prima emissione	Ult_Integ_volont_Rel_rev_0	E. Raccanelli	G. Moraschi, M. Bignolin, P. Pacini	G. Chiellino
Rev.	Data	Oggetto	File	Redatto	Verificato	Approvato

## SOMMARIO

<b>1 PREMESSA .....</b>	<b>2</b>
<b>2 ULTERIORI INTEGRAZIONI VOLONTARIE .....</b>	<b>3</b>
2.1 IMPATTO ILLUMINOTECNICO.....	3
2.2 MITIGAZIONI AMBIENTALI.....	3
2.3 EMISSIONI IN ATMOSFERA .....	3
2.4 PIANO DI MONITORAGGIO AMBIENTALE.....	3
2.5 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO.....	3
2.6 EMISSIONI IN ATMOSFERA .....	4

## INDICE FIGURE

<i>Figura 1 – Targhetta Caldaia Garioni 1 .....</i>	<i>6</i>
<i>Figura 2 – Targhetta Caldaia Garioni 2 .....</i>	<i>6</i>

## INDICE ALLEGATI

- Int-13: Verifica inquinamento luminoso rev.01
- *Progetto di fattibilità tecnica ed economica delle opere di compensazione e mitigazione (sarà caricato sul SUAP tra il 26 e il 28 aprile 2021)*
- Elaborato H - Piano di Monitoraggio Ambientale rev. 01
- Allegato Int\_15-E11 - Piano di Monitoraggio e Controllo rev. 03
- Allegato C9 – Planimetria Emissioni stato di progetto rev. 01



## 1 PREMESSA

La società Zignago Vetro S.p.A. (nel seguito "la Società") ha depositato in data 28.07.2020 istanza, acquisita agli atti della Città Metropolitana di Venezia (CMVE) con prot. 37592 del 28.07.2020, ai sensi dell'art. 27 bis del D.lgs 152/06 e s.m.i. per l'ottenimento del provvedimento autorizzativo unico (PAU) comprensivo del provvedimento di VIA, del rilascio dell'AIA e di tutte le autorizzazioni, intese, concessioni, licenze, pareri, concerti, nulla osta e assensi comunque denominati necessari alla realizzazione e all'esercizio del progetto "Nuovo forno 14 e rinnovamento del forno 11".

In data 28.01.2021 La Città Metropolitana di Venezia ha richiesto integrazioni documentali.

In data 25.02.2021 la Società ha caricato le integrazioni nella pratica PAU sul portale SUAP del Comune di Fossalta di Portogruaro. Tra esse vi è anche la revisione n.01 dello Studio di ricaduta delle emissioni in atmosfera, aggiornato e integrato come richiesto dagli Enti.

Nello studio, oltre alla consueta valutazione dell'impatto differenziale tra gli scenari emissivi massimi teorici, autorizzato e di progetto, sono state fornite ulteriori considerazioni relative allo stato di progetto, basate sui flussi di massa medi attesi.

I risultati mettono in evidenza che le ricadute dei parametri Cd e Ni nello scenario di massima emissione appaiono fino a molto elevate rispetto al valore limite di qualità dell'aria fissato dalla norma, mentre nello scenario "medio atteso" si collocano ampiamente al di sotto di esso.

In occasione della Conferenza dei Servizi prevista in data 7.04.2021 è stata proposta una prima valutazione finalizzata ad individuare un "flusso di massa obiettivo di stabilimento" associabile a ricadute di Cd e Ni compatibili con la qualità dell'aria.

Sono state poi fornite integrazioni volontarie relative ad alcuni argomenti, discussi con gli Enti per le vie brevi.

Durante la Conferenza dei Servizi del 7.04.2021 è emersa la necessità di fornire ulteriori integrazioni volontarie, riportate nel presente documento.



## **2 ULTERIORI INTEGRAZIONI VOLONTARIE**

### **2.1 IMPATTO ILLUMINOTECNICO**

In Allegato Int-13 rev. 01 si riporta la revisione della Verifica inquinamento luminoso, in particolare della classificazione illuminotecnica delle aree oggetto di illuminamento alla luce del fatto che i valori di illuminamento medio calcolati risultano inferiori al valore previsto dalla norma UNI EN 12464-2. È previsto l'utilizzo di lampade con temperatura di colore non superiore a 3000 K.

### **2.2 MITIGAZIONI AMBIENTALI**

Il progetto di fattibilità tecnica ed economica delle opere di compensazione e mitigazione concordate con il Comune di Fossalta di Portogruaro sarà caricato sul portale SUAP tra il 26 e il 28 aprile 2021.

### **2.3 EMISSIONI IN ATMOSFERA**

Le caldaie per shock termico (0,035 MW, metano) previste dal progetto approvato con l'AIA vigente non sono mai state installate in quanto sostituite da sistemi alimentati ad energia elettrica.

Si confermano quindi i quadri emissivi riportati nella documentazione agli atti.

### **2.4 PIANO DI MONITORAGGIO AMBIENTALE**

In allegato si riporta la revisione n. 01 del PMA (Elaborato H). In essa sono state recepite le indicazioni fornite durante la Conferenza dei Servizi del 7.04.2021 e ulteriori indicazioni fornite per le vie brevi da ARPAV in data 13.04.2021.

Si precisa che:

- il monitoraggio delle acque di falda in fase PO è previsto dal PMC;
- il monitoraggio delle acque di falda in fase AO è stato inserito nella rev. 01 del PMA

### **2.5 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

In allegato si riporta la revisione n. 03 del PMC. In essa sono state recepite le indicazioni fornite durante la Conferenza dei Servizi del 7.04.2021.

Relativamente agli scarichi delle acque di prima pioggia trattate dai sistemi AM3 e AM4 non si ravvisa la necessità di monitoraggio di tali scarichi parziali in quanto convogliati a impianto terzo, dotato di autonoma autorizzazione. La qualità di tali scarichi è disciplinata da accordi contrattuali tra le due Società.



## 2.6 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Si riporta il seguente aggiornamento della Tabella 4 del documento "Integrazioni Volontarie del 7.04.2021 e della Tabella 20 del SIA, corrispondente alla Tabella 13 della Relazione tecnica AIA agli atti, relative alle emissioni in atmosfera, comprendenti i seguenti punti di emissione:

- **130:** Estrattore "Robertson" macchine Forno 13, esistente, non soggetto ad autorizzazione (come 49 e 50);
- **131:** Estrattore "Robertson" macchine Forno 14, esistente, di progetto, non soggetto ad autorizzazione (come 49, 50 e 130);

Al riguardo si precisa che:

- per il Forno 11 attualmente sono presenti n. 7 Robertson, mentre nella configurazione di progetto sarà presente n. 1 aeratore piano e n. 6 Robertson di varie dimensioni.
- Forno 12: presenti n. 4 Robertson, non sono previste variazioni;
- Forno 13: presenti n. 1 Robertson e n. 9 aeratori piani di varie dimensioni, non sono previste variazioni;
- Forno 14: sono previsti n. 20 aeratori piani di varie dimensioni.

I Robertson sono evacuatori d'aria a estrazione naturale con abbattimento acustico minimo garantito  $R_w$  16 dBA, mentre gli aeratori piani sono sempre evacuatori d'aria a estrazione naturale ma sono più complessi perché necessitano dell'installazione di silenziatori in modo tale da garantire l'abbattimento garantito di  $R_w$  32 dBA.

Relativamente al punto di emissione n. **132**, si tratta di un generatore di vapore destinato all'impianto di solforazione, impianto esistente non soggetto ad autorizzazione (come ad esempio il 107), non presente in AIA per mero errore materiale. È un punto di emissione indipendente rispetto al n. 5.

Sono state poi verificate le potenze termiche nominali delle Caldaie Garioni (emissioni 71 e 71), come riportato nelle seguenti figure.



Tabella 4 rev.01 Integrazioni volontarie – Impianti termici e di combustione

Camino (n.)	Provenienza effluente	Uso (produttivo/civile/misto)	Tipo combustibile	Potenza (MW) camera di combustione
30	Caldaia preriscaldamento metano 1	Produttivo	Metano	0,0795 (fatto) – 0,125 (progetto)
31	Caldaia preriscaldamento metano 1	Produttivo	Metano	0,0795 (fatto) – 0,125 (progetto)
54	Gruppo elettrogeno F11-12 (IML)	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,560
55	Gruppo elettrogeno F11 (VISA)	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,906
69	Gruppo elettrogeno F11-12 (CW1000)	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,840
71	Caldaia vapore di processo (Garioni 1)	Misto	Metano	1,047
72	Caldaia vapore di processo (Garioni 2)	Misto	Metano	1,047
107	Caldaie riscaldamento Cold End F13	Civile	Metano	0,339
109	Gruppo elettrogeno F13	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,906
128	Gruppo elettrogeno F14	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,900
129	Gruppo elettrogeno F14	Produttivo (emergenza)	Gasolio	0,900
132	Generatore di vapore per impianto di solforazione	industriale	Metano	0,093

Si allega la revisione 01 dell'Allegato C9 – Planimetria Emissioni stato di progetto.

Inoltre si prevede l'attivazione del monitoraggio dei SOV per l'emissione n. 105, con frequenza biennale (cfr. PMC rev. 03, che viene caricato sul SUAP contestualmente al presente documento).



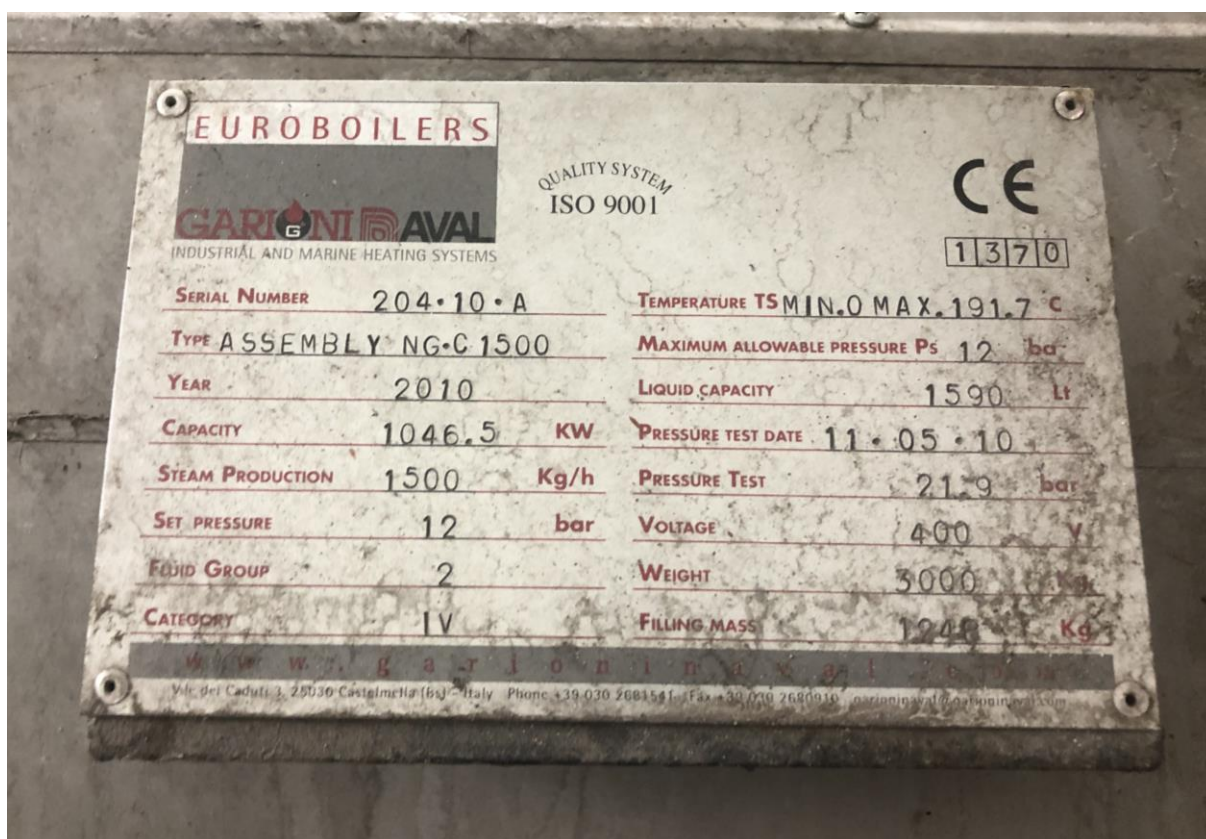


Figura 1 – Targhetta Caldaia Garioni 1

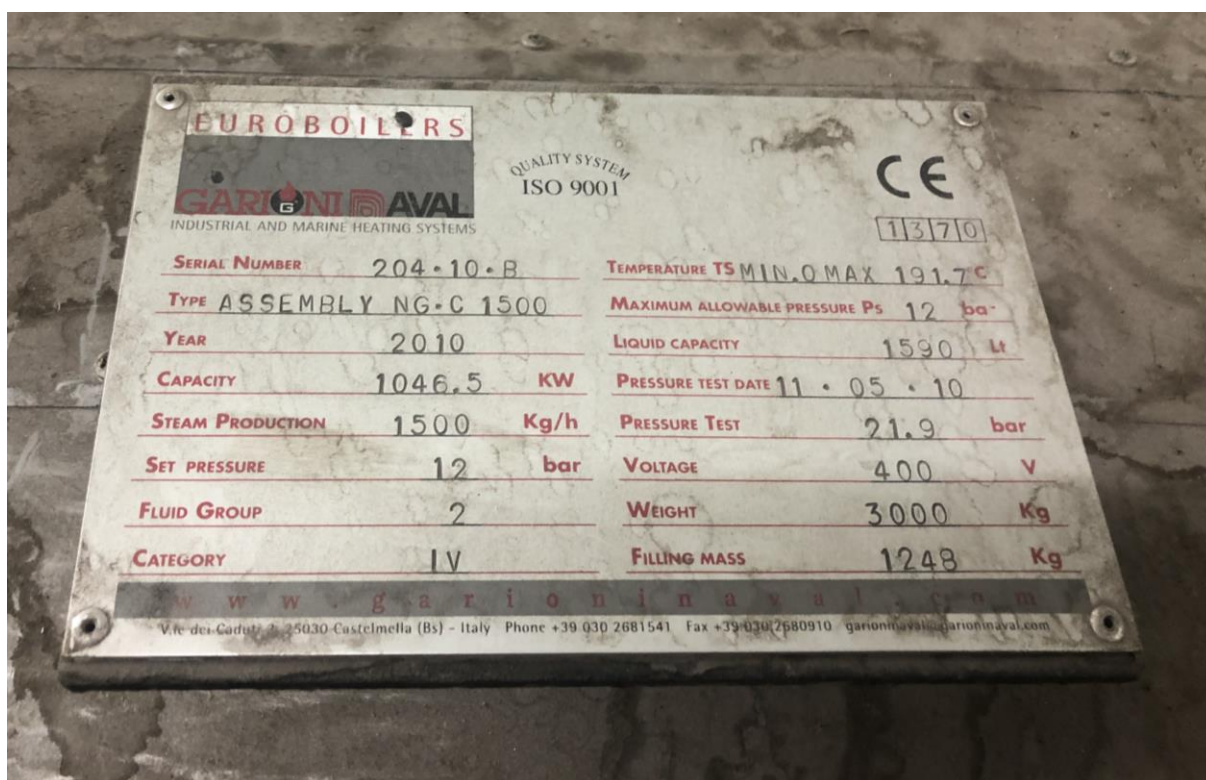


Figura 2 – Targhetta Caldaia Garioni 2



Tabella 20 del SIA = Tabella 13 Rel. Tec. AIA rev.01 – Tabella completa dei punti di emissione

Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
1	Fusione vetro forno 11 (emergenza)	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
2	Fusione vetro forno 12 (emergenza)	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
3	Mescolatrice	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	-	eliminata	-
5	Solfurazione	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	5**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
6	Trattamenti a caldo	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
7	Trattamenti a caldo	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
11	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	11**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
19	Cappa aspirazione laboratorio chimico	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
23	Fornetto preriscaldo stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	23**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
24	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	No
25	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	No





Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
26	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	No
27	Fornetto essiccazione lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
28	Estrazione banco lavorazioni met. officina mecc.	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
30	Caldaia preriscaldamento metano ( Combustibile usato: gas metano)	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
31	Caldaia preriscaldamento metano ( Combustibile usato: gas metano)	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
32	Filtro sfiato silo materie prime (loppa)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
33	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
34	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
35	Filtro aspirazione polveri nastri materie prime.	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	-	eliminata	-
36	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
37	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
38	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
39	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
40	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
41	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
42	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	-	eliminata	-
43*	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
44*	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
45	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	convogliata al punto 47	-	invariata	invariata	-
46*	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
47*	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
48	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	convogliata al punto 47	-	invariata	invariata	-



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
49	Estrattore "Robertson" macchine Forno 11	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
50	Estrattore "Robertson" macchine Forno 12	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
52*	Emissione lavatrice attrezzature manutenzione macchine	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	invariata	invariata	No
53	Estrazione cappa banco saldatura manutenzione macchine	non soggetta ad autorizzazione	No	invariata	invariata	No
54	Scarico gruppo elettrogeno per forno 12	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
55	Scarico gruppo elettrogeno per forno 11	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
57	Fornetto preriscaldamento stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	57**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
60	Fornetto preriscaldamento stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	60**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
62	Filtro a maniche reparto miscele	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	-	eliminata	-
63	Elettrofiltro forni 11 e 12 ante opera	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	da autorizzare, con modifiche migliorative, con limite e monitoraggio	Si
64	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
65	Filtro sfiato silo materie prime (feldspato)	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
66	Filtro sfiato silo calce per elettrofiltro	autorizzata senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
67	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	67**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
68	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	-	convogliata a M12	-
69	Scarico gruppo elettrogeno forni 11 + 12	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
70	Fornetto a muffola essiccazione trattamento attrezzatura manutenzione stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
71	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	71**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
72	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	72**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
73	Filtro abbattimento smerigliatrice tubi guida goccia	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	73**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
75	Estrattore cappa trattamento delivery e attrezzature manutenzione macchine	da autorizzare senza limite né monitoraggio, già dichiarata nei doc 2017	No	invariata	invariata	No



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
77	Elettrofiltro per forno fusorio 13	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	77	da autorizzare con modifiche sostanziali, con limite e monitoraggio	Si
78	Fusione vetro forno 13 (emergenza)	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
79	Trattamenti a caldo linea 131	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
80	Trattamenti a caldo linea 132	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
81	Filtro sfiato silo materie prime (riserva)	convogliate a M1	-	81	convogliate a M1	-
82	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)					
83	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)					
84	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)					
85	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay riserva)	convogliate a M2	-	85	convogliate a M2	-
86	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)					
87	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)					
88	Filtro sfiato silo materie prime (feldspato)					
89	Filtro sfiato silo materie prime "compostino" ( ferrox )					



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
90	Filtro sfiato silo materie prime "compostino" ( cromite )					
91	Filtro sfiato silo materie prime "compostino" ( cobalto )					
92	Filtro sfiato silo materie prime "compostino" ( riserva )					
93	Filtro sfiato silo materie prime "compostino" ( selenio )					
94	Filtro sfiato silo 18 materie prime ( marmo )					
95	Filtro nastro tramogge forno 13	convogliata a M3	-	95	convogliata a M3	-
97	Aspirazione filtri nastri reparto pesatura	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	97	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si
98	Filtro sfiato caricamento tramoggia destra forno 13	convogliate su M3	-	98	convogliate su M3	-
99	Filtro sfiato caricamento tramoggia sinistra forno 13					
100*	Fornetto preriscaldamento stampi linea 131 (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	100*	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
101*	Fornetto preriscaldamento stampi linea 132	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	101*	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
	(Combustibile usato: gas metano)					
102	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	102	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si
103	Aspirazione centralizzata banchi e macchine utensili lavorazione meccanica stampi e attrezzature macchine convogliata su 102	convogliata in 102	-	103	convogliata in 102	-
104	Fornetto essiccazione lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	104	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si
105	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	No	105**	Autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No
106	Cappa aspirazione banco trattamento deposito distaccanti su attrezzature consegna gocce vetro. Convogliata in E 108	convogliata a 108	-	106	convogliata a 108	-
107	Caldaia produzione per riscaldamento reparto RCE ( Ricottura e Cold End)	non soggetta ad autorizzazione	No	107	non soggetta ad autorizzazione	No
108*	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	invariata	invariata	No



Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
109	Scarico gruppo elettrogeno forno 13	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No	invariata	invariata	No
110*	Filtro sfiato silo calce per elettrofiltro per forno 13	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	invariata	invariata	No
111*	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro forno 13	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	No	invariata	invariata	No
112	Filtro sfiato silo materie prime (riciclo polvere abbattuta elettrofiltro )	convogliate a 97	-	112	convogliate a 97	-
113	Filtro nastro materie prime					
114	Filtro nastro materie prime e rottame					
115	Filtro nastro materie prime					
116	Fornetto a muffola essiccazione prodotti trattamento attrezzatura stampi Convogliata in 102	convogliate a 102	-	116	convogliate a 102	-
130	Estrattore "Robertson" macchine Forno 13	non soggetta ad autorizzazione	No	130	invariata	No
132	Generatore di vapore per impianto di solforazione	Non soggetta ad autorizzazione	No	132	invariata	No
M1	Silos materie prime (81,82,83, 84)	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si





Sigla Emissione - configurazione autorizzata	Processo asservito	Classificazione configurazione Autorizzata		Sigla Emissione - configurazione di progetto	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa	Emissione - configurazione di progetto	Tipologia	Significativa
Punti di emissione esistenti e già autorizzati						
M2	Silos materie prime (85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94)	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si
M3	Carico tramogge (95, 98, 99)	autorizzata, con limite e monitoraggio	Si	invariata	invariata	Si

Sigla Emissione - configurazione di progetto	Processo asservito	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa
Nuovi punti di emissione di progetto			
118	Fusione vetro forno 14 (emergenza)	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
119	Filtro a maniche nuova officina manutenzione meccanica	da autorizzare, con limite e monitoraggio	Si
120	Filtro carico tramogge forno 12	da autorizzare, con limite e monitoraggio	Si
121	Emergenza cappe trattamento a caldo forno 14 linea 141	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
122	Emergenza cappe trattamento a caldo forno 14 linea 142	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
123	Emergenza cappe trattamento a caldo forno 14 linea 143	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
124	Emergenza cappe trattamento a caldo forno 14 linea 144	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No



Sigla Emissione - configurazione di progetto	Processo asservito	Classificazione configurazione di progetto	
		Tipologia	Significativa
125**	Fornetto preriscaldamento stampi linea 141/142 (Combustibile usato: gas metano)	da autorizzare, con limite, senza monitoraggio	No
126**	Fornetto preriscaldamento stampi linea 142/143 (Combustibile usato: gas metano)	da autorizzare, con limite, senza monitoraggio	No
128	Scarico gruppo elettrogeno forno 14	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
M11	Sfiati sili materie prime nuova composizione forni 11 e 12	da autorizzare, con limite e monitoraggio	Si
M12	Sfiati sili materie prime nuova composizione forni 11 e 12	da autorizzare, con limite e monitoraggio	Si
M13	Carico tramogge nuovo forno 11	da autorizzare, con limite e monitoraggio	Si
129	Scarico gruppo elettrogeno backup	da autorizzare, di emergenza, senza limite né monitoraggio	No
131	Estrattore "Robertson" macchine Forno 13	Di progetto, non soggetta ad autorizzazione	No

