

MATRICE	U.M.	PRIMA DELLA MODIFICA	DOPO LA MODIFICA	DIFFERENZA
Capacita' produttiva	tn/anno	La capacita' produttiva dell'impianto rimane immutata in quanto rimane immutato l'assetto impiantistico dello stabilimento; negli anni 2021 e 2022 l'ingresso di scarti di macellazione entrati in stabilimento e' oscillato tra 74.000 e 84.000 tn		Nessuna
Produzione di grasso animale	tn/anno	Rimane immutata la produzione di grasso animale; negli anni 2021-2022 la produzione e' oscillata tra 23.000 e 20.000 tn		Nessuna
Produzione di farine animali	tn/anno	Rimane immutata la produzione di farine animali; negli anni 2021-2022 la produzione e' oscillata tra 20.000 e 18.000 tn		Nessuna
Prelievo idrico da Canale Nuovissimo	mc/anno	Nel 2021 il prelievo idrico e' stato pari a 48640 mc	con modifica attuata il prelievo dal Canale Nuovissimo e' di fatto azzerato in quanto non necessitano cicli di raffreddamento delle fumane generate dal combustore	-100%
Prelievo idrico da acquedotto	mc/anno	Non vi e' modifica al prelievo idrico da acquedotto impiegato per operazioni di lavaggio impianti e servizi igienico assistenziali per il personale; negli anni 2021-2022 il prelievo e' oscillato tra 29.000 e 31.000 mc/anno		Nessuna
Scarico idrico in fognatura	mc/anno	Nel 2021 lo scarico idrico e' stato pari a 56500 mc; e' stata la somma delle acque di condensa, prima e seconda pioggia zona sporca, prima pioggia zona pulita, scarico acque di processo dopo depurazione, scarico acque civili	Dopo la modifica vengono a mancare le acque di condensa; il volume totale scaricato in fognatura sara' pari a 20.000 mc/anni	-65%
Consumo di energia elettrica da rete	MW	Rimane immutato il consumo elettrico dello stabilimento; negli anni 2021-2022 il consumo e' oscillato tra 3750 e 3490 MW		Nessuna
Consumo metano da rete	mc	Rimane sostanzialmente immutato il consumo di gas dello stabilimento; negli anni 2021-2022 il consumo e' oscillato tra 4.828.000 e 4.590.000 mc		Nessuna
Consumo di olio combustibile	tn/anno	Da anni non vi e' alcun consumo di olio combustibile		----
Produzione di rifiuti	tn/anno	La produzione di rifiuti e' indipendente dal processo; i rifiuti prevalenti sono costituiti da fanghi di depurazione, imballaggi vari, ferro e acciaio.		Nessuna

MATRICE	U.M.	PRIMA DELLA MODIFICA	DOPO LA MODIFICA	DIFFERENZA
Emissioni in atmosfera	-	<p align="center"><u>PUNTI DI EMISSIONE AUTORIZZATI</u></p> <p>C1 CT a gas metano C2 CT a gas metano C3 CT a gas metano C5 biofiltro C6 emergenza scarico diretto combustore (emissioni non considerate)</p> <p align="center"><u>SOSTANZE AUTORIZZATE</u></p> <p>C1 Q 6500 Nmc/H NOX 350 mg/Nmc NOx 2275 gr/h C2 Q 6500 Nmc/H NOX 350 mg/Nmc NOx 2275 gr/h C3 Q 6500 Nmc/H NOX 350 mg/Nmc NOx 2275 gr/h C5 Q 58200 Nmc/h NOx 100 mg/Nmc NOx 5820 gr/h SOx 10 mg/Nmc SOx 582 gr/h NH3 15 mg/Nmc NH3 873 gr/h COT 15 mg/Nmc COT 873 gr/h Mercaptani 2 mg/Nmc Mercaptani 116 gr/h Ammine Al. 5 mg/Nmc Ammine Al. 291 gr/h</p>	<p align="center"><u>PUNTI DI EMISSIONE AUTORIZZATI + MODIFICHE NON SOSTANZIALI</u></p> <p>C1 CT a gas metano nuova C2 CT a gas metano esistente C5 biofiltro C6 scarico diretto combustore</p> <p>C1 Q 8300 Nmc/H NOX 100 mg/Nmc NOx 830 gr/h C2 Q 6500 Nmc/H NOX 350 mg/Nmc NOx 2275 gr/h C5 Q 68500 Nmc/h NOx nessuna emissione SOx 0,5 mg/Nmc SOx 34 gr/h NH3 1,6 mg/Nmc NH3 110 gr/h COT 2,1 mg/Nmc COT 144 gr/h Mercaptani < 0,001 mg/Nmc Mercaptani < 0,07 gr/h Ammine Al. < 0,07 mg/Nmc Ammine Al. < 4,8 gr/h</p> <p>C6 Q 15600 Nmc/h PTS 2,3 mg/Nmc PTS 35,9 gr/h NOx 176,7 mg/Nmc NOx 2756 gr/h SOx 6,3 mg/Nmc SOx 98 gr/h TOC 4,4 mg/Nmc TOC 68,6 gr/h CO 3,1 mg/Nmc CO 48 gr/h NH3 15 mg/Nmc NH3 234 gr/h</p> <p>Per quanto riguarda il camino n. 5 (biofiltro) e 6 (nuovo combustore) sono stati inseriti i valori sperimentali di emissione delle misure del secondo semestre 2022 dopo l'inserimento del nuovo combustore</p>	

<u>TOTALE EMISSIONI</u>		<u>TOTALE EMISSIONI</u>		
NOx	10370 gr/h	NOx	5861 gr/h	NOx - 43%
SOx	582 gr/h	SOx	132 gr/h	SOX -77%
NH3	873 gr/h	NH3	344 gr/h	NH3 - 60 %
COT	873 gr/h	COT	213 gr/h	COT - 76%
Mercaptani	116 gr/h	Mercaptani	< 0,07 gr/h	Mercaptani NR
Ammine alifatiche	291 gr/h	Ammine alifatiche	< 4,8 gr/h	Ammine alifatiche NR
		CO	48 gr/h (*)	
		PTS	36 gr/h (*)	
Note : si fa presente che nella preesistente configurazione sono operative 2 caldaie mentre la terza e' di scorta		(*) originato dalla combustione del metano		
		(**) trattasi di sali disciolti nella condensa rilevati come polveri		